

SETUP & OPERATION MANUAL

FEATURES

- Combine surface grinding and contact grinding on the belt with conventional grinding on the grinding wheel.
- High operating reliability, low-vibration running.
- Perfectly balanced to ensure minimum noise.
- Extensive range of accessories.
- Aluminum belt tension roller, easy-to-change abrasive belt.
- Switch with no-volt release and emergency stop, thermal overload protection.
- Stable cast iron tool rests fixed on both sides with quick adjustable.
- Big tiltable polycarbonate eye shields.
- Machines are supplied as standard with protective covers and dust extractor connection \varnothing 50 mm.

SPECIFICATIONS

MOTOR

120V, 60 HZ, 4.6A, 3/4 HP

NO-LOAD SPEED

3400 RPM

WHEEL SIZE

8" (DIAM.) x 3/4" (THICK) x 5/8" (BORE)
(200 x 18 x 15 mm)

BELT SIZE

8" (DIAM.) x 0.71" (THICK) x 0.59" (BORE)
(1000 x 50 mm)

NET WEIGHT

44 LBS (20 kg) -15-855 M1

ETL certificatio

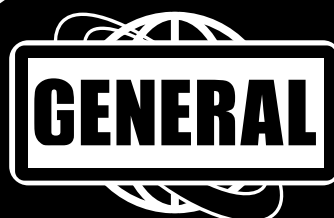
Belt Grinder



MODEL #15-855 MI

GENERAL INTERNATIONAL

USA: 6243 Industrial Parkway, Whitehouse, OH 43571
(844) 877-5234 or (419) 877-5234
www.gipowerproducts.com



THANK YOU

for choosing this General International machine. This tool has been carefully tested and inspected before shipment and if properly used and maintained, will provide you with years of reliable service. To ensure optimum performance and trouble-free operation, and to get the most from your investment, please take the time to read this manual before assembling, installing and operating the unit.

The manual's purpose is to familiarize you with the safe operation, basic function, and features of this tool as well as the set-up, maintenance and identification of its parts and components. This manual is not intended as a substitute for formal woodworking instruction, nor to offer the user instruction in the craft of woodworking. If you are not sure about the safety of performing a certain operation or procedure, do not proceed until you can confirm, from knowledgeable and qualified sources, that it is safe to do so. Once you've read through these instructions, keep this manual handy for future reference.

GENERAL® INTERNATIONAL WARRANTY

All component parts of General® International products are carefully inspected during all stages of production and each unit is thoroughly inspected upon completion of assembly.

2-YEAR LIMITED WARRANTY

All products are warranted for a period of 2 years (24 months) from the date of purchase. General® International agrees to repair or replace any part or component which upon examination, proves to be defective in either workmanship or material to the original purchaser during this 2-year warranty period, subject to the "conditions and exceptions" as listed below. Repairs made without the written consent of General International will void the warranty.

DISCLAIMER

The information and specifications in this manual pertain to the unit as it was supplied from the factory at the time of printing. Because we are committed to making constant improvements, General International reserves the right to make changes to components, parts or features of this unit as deemed necessary, without prior notice and without obligation to install any such changes on previously delivered units. Reasonable care is taken at the factory to ensure that the specifications and information in this manual corresponds with that of the unit with which it was supplied. However, special orders and "after factory" modifications may render some or all information in this manual inapplicable to your machine. Further, as several generations of this tool model and several versions of this manual may be in circulation, if you own an earlier or later version of this unit, this manual may not depict your machine exactly. If you have any doubts or questions contact your retailer or our support line with the model and serial number of your unit for clarification.

TO FILE A CLAIM

To file a claim under our Standard 2-year Limited Warranty, all defective parts, components or machinery must be returned freight or postage prepaid to General® International, or to a nearby distributor, repair center or other location designated by General® International. For further details contact our service department: **USA toll-free (844) 877-5234 or (419) 877-5234 / Canada toll-free (888) 949-1161 or (604) 420-2299** or through our website: **www.gipowerproducts.com**.

Along with the return of the product being claimed for warranty, a copy of the original proof of purchase and a "letter of claim" must be included (a warranty claim form can also be used and can be obtained, upon request, from General® International or an authorized distributor) clearly stating the model and serial number of the unit (if applicable) and including an explanation of the complaint or presumed defect in material or workmanship.

CONDITIONS AND EXCEPTIONS

This coverage is extended to the original purchaser only. Prior warranty registration is not required but documented proof of purchase, i.e. a copy of original sales invoice or receipt showing the date and location of the purchase as well as the purchase price paid, must be provided at the time of claim.

Warranty does not include failures, breakage or defects deemed after inspection by General® International to have been directly or indirectly caused by or resulting from; improper use, or lack of or improper maintenance, misuse or abuse, negligence, accidents, damage in handling or transport, or normal wear and tear of any generally considered consumable parts or components.

Repairs made without the written consent of General® International will void all warranty.

READ ALL INSTRUCTIONS BEFORE OPERATING

SAVE THESE INSTRUCTIONS

Before attempting to operate your new tool, please read these instructions thoroughly. You will need these instructions for the safety warnings, precautions, assembly, operation, maintenance procedures, parts list and diagrams. Keep your invoice with these instructions. Write the invoice number on the inside of front cover. Keep the instructions and invoice in a safe, dry place for future reference.

THE WARNINGS, CAUTIONS AND INSTRUCTIONS discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions or situations that could occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.



IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

The purpose of safety symbols is to attract your attention to possible hazards. The safety symbols, and the explanations with them, deserve your careful attention and understanding. The safety warnings do not, by themselves, eliminate any danger. The instructions or warnings they give are not substitutes for proper accident prevention measures.

DANGER! Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in serious injury or death.



WARNING! Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, could result in serious injury or death.



CAUTION: Indicates an imminently risky situation which, if not avoided, could result in minor injuries or slight injury. It may also be used to notify the user to remain alert regarding unsafe practises which may cause property damage.



WARNINGS AND CAUTIONS

Be sure to read, understand and follow all safety warnings and instructions in the supplied operator's manual.

WORK AREA

1. **KEEP CHILDREN AND BYSTANDERS AWAY.**
All children should be kept away from the work area. Don't let them handle machines, tools or extension cords. Visitors can be a distraction and are difficult to protect from injury.
2. **KEEP WORKING AREA CLEAN**
and be sure adequate lighting is available. Cluttered areas invite injuries.
3. **MAKE WORKSHOP KID-PROOF**
with padlocks, master switches, or by removing starter keys.
4. **AVOID DANGEROUS ENVIRONMENTS**
Don't use power tools in damp or wet locations. Keep work area well lit. Do not expose power tools to rain. Do not use the tool in the presence of flammable liquids or gases.
5. **STORE IDLE EQUIPMENT.**
Store equipment in a dry area to inhibit rust. Equipment also should be in a high location or locked up to keep out of reach of children.

PERSONAL SAFETY

1. **LEARN THE MACHINE'S APPLICATIONS AND LIMITATIONS,**
as well as the specific potential hazards particular to this machine. Follow available safety instructions and safety rules carefully.
2. **DON'T OVERREACH.**
Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across machines that are running.
3. **STAY ALERT**
Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate tool when you are tired. Do not operate while under medication or while using alcohol or other drugs.
4. **AVOID DISTRACTIONS WHILE OPERATING.**
5. **WEAR APPROPRIATE APPAREL**
Do not wear loose clothing, gloves, bracelets, necklaces, or jewellery while operating the tool. Wear face, eye, ear, respiratory and body protection devices, as indicated for the operation or environment.
6. **ALWAYS WEAR SAFETY GLASSES**
Also use face or dust mask if cutting operation is dusty, and ear plugs during extended periods of operation. Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses, they are NOT safety glasses.
7. **GUARD AGAINST ELECTRIC SHOCK**
Prevent body contact with grounded surfaces. For example: pipes, radiators, ranges, refrigerator enclosures. When your body is grounded the risk of electric shock increases. When working wherever "live" electrical wires may be encountered, try to ascertain whether there is a danger of shock. Even so, DO NOT TOUCH ANY METAL PARTS OF THE TOOL while using it.
8. **ALWAYS DISCONNECT TOOL BEFORE SERVICING**
and when changing accessories such as blades, bits, cutters.
9. **KEEP GUARDS IN PLACE**
and in working order. If a guard must be removed for maintenance or cleaning make sure it is properly attached before using the tool again.
10. **ENSURE KEYS AND ADJUSTING WRENCHES ARE REMOVED**
before turning power on. Left attached, these parts can fly off a rotating part and result in personal injury.
11. **MAKE SURE THAT SWITCH IS IN "OFF" POSITION**
before plugging in cord to reduce the risk of unintentional starts.
12. **MAKE SURE TOOL IS PROPERLY GROUNDED.**
If tool is equipped with three-prong plug, it should be plugged into a three-pole electrical receptacle. Never remove the third prong.

13. NEVER STAND ON TOOL

Serious injury could occur if the tool is tipped or if the abrasive wheel is unintentionally contacted.

14. WHEN REMOVING SHORT WORKPIECES,

or cleaning up around the table, be sure that the switch is in the OFF position and that the wheel has come to a complete stop.

15. KEEP HANDS WELL AWAY FROM CUTTING SURFACES

and all moving parts. Do not clear chips and sawdust away with hands. Use a brush.

16. WHENEVER POSSIBLE USE A DUST COLLECTOR

with shaving hood to minimize health hazards.

17. SECURE WORK.

Use clamps or a vise to hold the work. It's safer than using your hands and it frees both hands to operate the tool.

18. DISCONNECT THE PLUG FROM POWER

before making any adjustments. Changing attachments or accessories can be dangerous if the tool could accidentally start.

TOOL SAFETY**1. MAKE SURE ALL CUTTING TOOLS**

are moving at operation speed before feeding.

2. DO NOT FEED THE MATERIAL TOO QUICKLY.

The cutting tool will perform better and be safer working at the rate for which it was designed.

3. NEVER LEAVE THE MACHINE WITH THE POWER ON.**4. DO NOT FORCE THE MACHINE.**

It will do the job better and be safer at a rate for which it was designed. Don't force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. Don't use a tool for a purpose for which it was not intended.

5. MAINTAIN TOOLS WITH CARE.

Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and safe performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.

6. DO NOT USE THE TOOL

if it cannot be switched on or off. Have your tool repaired before using it.

7. CHECK FOR DAMAGED PARTS.

Before using this tool, any part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mountings, and other conditions that may affect its operation. Inspect screws and tighten any ones that are loose. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service center unless otherwise indicated elsewhere in the instruction manual. Have defective switches replaced by an authorized service center. Don't use the tool if switch does not turn it on and off properly.

8. USE ONLY RECOMMENDED ACCESSORIES.

Use of accessories NOT recommended by General International may result in a risk of injury.

SAFETY PRECAUTIONS FOR BENCH GRINDER

Because each shop situation is unique, no list of safety guidelines can ever be complete. The most important safety feature in any shop is the knowledge and good judgement of the user. Use common sense and always keep safety considerations, as they apply to your individual shop situation first and foremost in mind. If you have any doubts about the safety of an operation you are about to perform: STOP! Do not perform the operation until you have validated from qualified individuals if the operation is safe to perform and what is the safest method to perform it.

1. **NEVER LEAVE THE TOOL RUNNING**
while unattended.
2. **MAKE THE WORKSHOP CHILDPROOF**
Lock the shop. Disconnect master switches. Store the tool away from children, and others not qualified to use the tool.
3. **CHECK FOR DAMAGE TO THE GRINDING WHEEL.**
Do a ring test. Be suspicious of any wheel that has been dropped or struck hard. Replace all cracked wheels immediately. They can explode with disastrous consequences.
4. **ALWAYS USE GUARDS AND EYE SHIELDS**
5. **DO NOT OVER-TIGHTEN THE WHEEL NUT.**
Tighten it just enough that the wheel does not slip in use.
6. **USE ONLY FLANGES FURNISHED WITH THIS GRINDER**
and the blotters supplied by the wheel manufacturer.
7. **STAND OFF TO THE SIDE OF THE WHEEL**
when turning on the power, and allow the grinder to come up to speed. It should be run for one full minute before applying work to the wheel.
8. **NEVER GRIND ON THE SIDE SURFACES OF THE WHEEL.**
Grind on the outer edge (face) of the wheel only.
9. **DRESS THE FACE OF THE WHEEL ONLY.**
Dressing the sides of the wheel should be unnecessary and may make it too thin for safe use.
10. **DO NOT APPLY COOLANT DIRECTLY TO THE GRINDING WHEEL.**
Coolants may deteriorate the bonding strength in some wheels and cause possibly catastrophic failure.
11. **ADJUST THE DISTANCE BETWEEN WHEEL AND WORK REST**
to maintain 1/16" (1.5 mm) or less separation as the diameter of the wheel decreases with use.
12. **FREQUENTLY CLEAN**
the grinding dust from beneath the wheel.
13. **PROTECT YOUR EYES**
The operation of any power tool can result in foreign objects being thrown into the eyes which can result in severe eye damage. Always wear eye protection during operation of the tool.
14. **CHECK**
for proper grinding wheel size and type.
15. **CHECK FOR ALIGNMENT AND BINDING**
of all moving parts, broken parts, mounting and any other conditions that may affect the tools operation.
16. **MAINTAIN TOOLS WITH CARE.**
Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
17. **DO NOT USE GRINDER FOR OTHER THAN ITS INTENDED USE.**
If used for other purposes, General International disclaims any real or implied warranty and holds itself harmless for any injury, which may result from that use.

HEALTH NOTICE: *Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contain chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:*

*—Lead from lead-based paints
—Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products
—Arsenic and chromium from chemically-treated lumber*

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals, work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

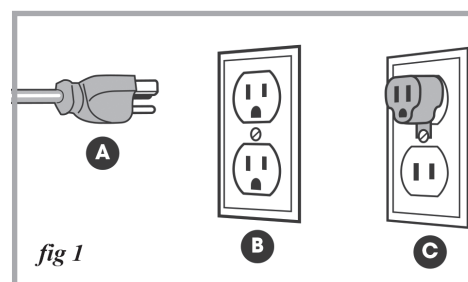


ELECTRICAL WARNINGS AND CAUTIONS

1. **BEFORE CONNECTING THE MACHINE** to the power source, verify that the voltage of your power supply corresponds with the voltage specified on the motor I.D. nameplate. A power source with greater voltage than needed can result in serious injury to the user as well as damage to the machine. If in doubt, contact a qualified electrician before connecting to the power source.
2. **MAKE SURE YOUR FINGERS** do not contact the terminals of the power cord plug when plugging in or unplugging the tool.
3. **GROUNDING TOOLS MUST BE PLUGGED INTO AN OUTLET THAT ITSELF IS PROPERLY INSTALLED AND GROUNDED.**
Grounding provides a low-resistance path to carry electricity to ground away from the operator, should the tool malfunction electrically.
4. **DO NOT ABUSE THE CORD.**
Never carry your tool by the cord or pull on the cord to unplug it. Protect the cord from potential sources of damage: heat, oil & solvents, sharp edges, or moving parts. Replace damaged cords immediately.
5. **WHEN WORKING OUTDOORS, USE AN OUTDOOR-RATED EXTENSION CORD.**
An extension cord rated for outdoor use must be marked "W-A" or "W".
6. **THIS TOOL IS FOR INDOOR USE ONLY.**
Do not expose electrical power tools to moisture. Rain or wet conditions can cause water to enter the tool and lead to electric shock.

GROUNDING INSTRUCTIONS

In the event of an electrical malfunction or short circuit, grounding reduces the risk of electric shock. The motor of this machine is wired for 120 V single phase operation and is equipped with a 3-conductor cord and a 3-prong grounding plug to fit a grounded type receptacle B. Do not remove the 3rd prong (grounding pin) to make it fit into an old 2-hole wall socket or extension cord. If an adaptor plug is used C, it must be attached to the metal screw of the receptacle.



NOTE: The use of an adaptor plug is illegal in some areas, including Canada. Check your local codes. If you have any doubts or if the supplied plug does not correspond to your electrical outlet, consult a qualified electrician before proceeding.

EXTENSION CORDS

If you find it necessary to use an extension cord with your machine, use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plug and a matching 3-pole receptacle that accepts the tool's plug. Repair or replace a damaged extension cord or plug immediately.

Make sure the cord rating is suitable for the amperage listed on the motor I.D. plate. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. The accompanying chart shows the correct size extension cord to be used based on cord length and motor I.D. plate amp rating.

Total Extension Cord Length								
Amp Rating	Feet	Meters	Feet	Meters	Feet	Meters	Feet	Meters
	25	8	50	15	100	30	125	40
3-10 amp	18 ga.		16 ga.		14 ga.		14 ga.	
10.1 - 12 amp	16 ga.		16 ga.		14 ga.		14 ga.	
12.1 - 16 amp	14 ga.		12 ga.		Not Recommended			
Use only UL or CSA approved extension cords								

UNPACKING

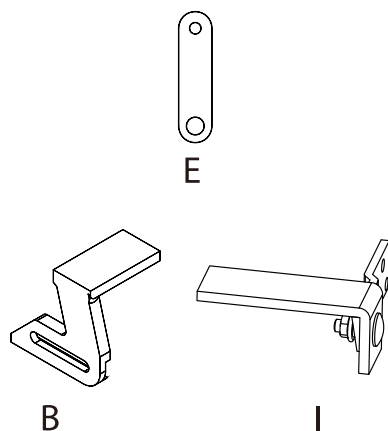
REMOVE ALL THE PARTS FROM THE BOX

ATTENTION! If any part is missing or damaged, do not plug in your tool until the missing or damaged part is replaced.



Your grinder is fully assembled in the carton with the exception of the following small parts.

Item	Description	Qty.
E	Spark deflector / shield mount	1
I	Grinding support complete	1
B	Right hand tool rest	1



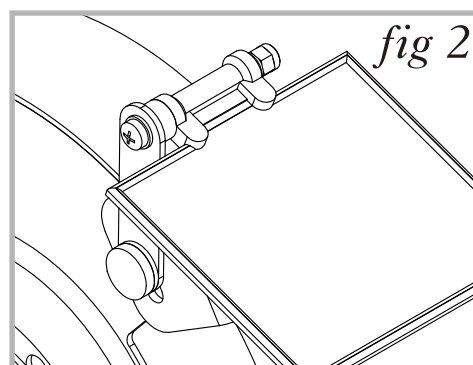
ASSEMBLY AND SETUP

WARNING! To reduce the risk of injury, never connect plug to power source outlet until all assembly steps are complete and until you have read and understood the entire owner's manual.



ATTACHING SPARK DEFLECTORS AND EYE SHIELD

1. Remove the screws which connecting the inner and outer wheel guard.
2. Position the spark deflector at the top of the inner wheel guard.
3. Re-insert the bolt through the inner wheel guard, spark deflector and the large hole end of eye shield bracket in the eye shield component followed by the washer and nut.
4. Position the eye shield on the spark deflector / shield bracket as shown in fig 2.
5. The lower edge of the spark deflector should be no more than 1/4" (6 mm) above the face of the grinding wheel.
6. Tighten the nut to secure the spark deflector onto the wheel guard.
7. Rotate the wheel by hand, to ensure the wheel can rotate without contacting the spark deflector bracket.



NOTE: Always check to make sure the eye shield are correctly installed.

ATTACHING TOOL RESTS

Tool rests are required for each high speed grinding wheel to assist in the grinding operation.

WARNING! *To reduce the risk of injury, never use a bench grinder on which the tool rest has not been fitted or where the tool rest has not been correctly adjusted.*



NOTE: *The tool rests are right and left handed. Follow the diagrams to ensure the correct tool rest is fitted to the correct side.*

WARNING! *To reduce the risk of injury, never connect plug to power source outlet until all assembly steps are complete and until you have read and understood the entire owner's manual.*



1. Hold the tool rest in the correct position against the tool rest bracket on the wheel guard.
2. Insert a short bolt through the tool rest bracket and then the tool rest, followed by a washer, lock washer, and locking knob.
3. Tighten the locking knob sufficiently to support the tool rest but still allowing the tool rest to slide inwards and outwards.
4. Slide the tool rest to within a maximum of 1/16" (1.5 mm) from the surface of the wheel.
5. Rotate the wheel one full revolution by hand to ensure the wheel does not contact the tool rest.
6. Tighten the locking knob firmly to retain the tool rest position and angle.
7. Repeat the assembly operation for the second tool rest.

MOUNTING THE GRINDER

We recommend you mount the grinder on a stable bench.

WARNING! *To reduce the risk of injury, never connect plug to power source outlet until all assembly steps are complete and until you have read and understood the entire owner's manual.*



1. Before operating the bench grinder, it should be firmly mounted to a workbench or another rigid framework.
2. Use the holes in the base of the bench grinder (L, fig 1) to mark and pre-drill the mounting holes. If it is to be used in one location, permanently secure it to the work surface. Use bolts, washers, lockwashers and nuts, keeping in mind the inherent vibration a bench grinder in operation produces.
3. Alternatively, the bench grinder could be mounted to a piece of 3/4" (19 mm) thick plywood at least 12" x 18" (30 x 46 cm) to prevent tipping. This could then be attached to any convenient stable support with C-clamps when and where needed.

OPERATION

POWER SOURCE CONNECTION

POWER REQUIREMENTS

This tool is designed to operate on a properly grounded 120 volt, 60 Hz, single phase alternating current (AC) power source fused with a 15 amp time delayed circuit breaker. It is recommended that a qualified electrician verify the ACTUAL VOLTAGE at the receptacle into which the tool will be plugged and confirm that the receptacle is properly grounded. The use of the proper circuit size can eliminate nuisance circuit breaker tripping when using your tool.

CAUTION: *DO NOT OPERATE THIS TOOL if the ACTUAL power source voltage is less than 105 volts AC or greater than 132 volts AC. Contact a qualified technician if this problem exists. Improper performance, and/or, damage to the tool will result if operated on inadequate, or excessive power.*



CONNECT TO POWER SOURCE

Consult a qualified electrician for proper installation of receptacle at the source of power. This tool must be grounded while in use to protect the operator from electrical shock. If you are not sure if your outlet is properly grounded, have it checked by a qualified electrician. Make sure the tool is turned OFF when connecting the power cord to a properly grounded 120 Volts, 60 Hz, single phase, 15 amp power source.

WARNING! Risk of injury due to accidental starting. Do not use in an area where children may be present.



WARNING! Prior to using the grinder, check that the eye shields, spark deflectors, and tool rests are fitted and correctly adjusted and that you are wearing safety gear including eye, hearing and breathing protection.



1. Hand turn the wheels to ensure they do not touch the guards, eye shields, spark deflectors or tool rests and run freely.
2. To start grinder: push the right hand side of the switch. To turn the grinder off, push the left hand side of the switch. The "ON" and "OFF" positions are stamped on the switch plate.
3. If the grinder fails to start right away, switch it OFF, disconnect the power cord and check voltage at power source.
4. Stand to one side, turn the switch on and allow the motor to reach full speed.

WARNING! To reduce the risk of injury, no adjustments to tool rests, spark shields or other components should be made while the grinder wheels are turning.

5. Support the workpiece on the tool rest as close as possible to the wheel face and gradually feed the workpiece onto the wheel. Use vise grip pliers to hold small workpieces.

NOTE: Traverse the workpiece across the full width of the wheel to prolong its flat surface.

6. If, during the grinding operation the motor speed noticeably decreases, pull back the workpiece, allowing the motor to regain full speed. Restart the grinding operation using less force.
7. Note that the workpiece can get very warm. It may be necessary to cool a workpiece by dipping it in a coolant or in water, but do not apply coolant or water directly to the grinding wheel.

WARNING! Never grind on the side surfaces of the wheel. Grind on the outer edge, the face (fig 3) of the wheel only.



MAINTENANCE

DRESSING GRINDING WHEEL

Dressing a wheel cleans and levels the front surface to increase abrasive cutting efficiency and prevent vibration due to imbalance.

1. Dressing a wheel involves the use of a wheel dresser (not supplied). Follow the manufacturer's instructions for the wheel dresser.
2. Adjust the tool rest to allow the front part of the wheel dresser to hook between the tool rest and wheel.
3. Start the grinder and move the dresser across the face of the wheel a number of times until the surface is level. Applying excessive force in an attempt to dress the wheel in one pass of the wheel dresser is unnecessary.
4. When done, the wheel will have smaller diameter. Adjust the tool rest so that it is no more than 1/16th of an inch (1.5 mm) from the wheel's face.
5. Adjust the spark deflector to ensure the gap between the deflector and wheel face is less than 1/4" (6 mm).

GRINDER ADJUSTMENTS

1. During the life of the grinder, some adjustments are required to maintain a safe working environment.
2. Always ensure:
 - Eye shields are adjusted to the most comfortable and most effective angle to suit the task at hand.
 - Spark deflectors are adjusted to maintain a gap between the spark deflector and wheel not exceeding 1/4" (6 mm) as grinding wheels wear down.
 - Tool rests are adjusted so there is never a gap of greater than 1/16" (1.5 mm) between the wheel face and the edge of the tool rest.

CHANGING A GRINDING WHEEL

WARNING!

- Before changing a grinding wheel, ensure the grinder is turned off and the power plug is removed from the socket.
- Check that the replacement wheel is rated for 3500 rpm or more.

1. Remove the 6 bolts on the outside cover of the wheel guard,
2. Remove the locking nut (n, fig 5), outer flange (o, fig 5) and the wheel (C&H, fig 5).

NOTE:

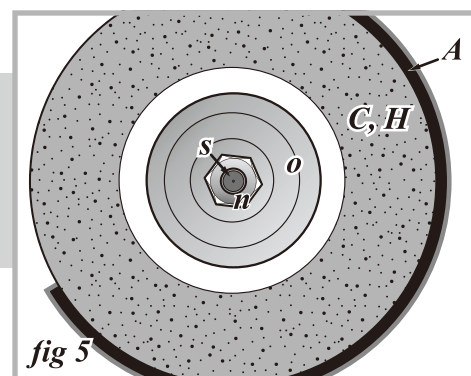
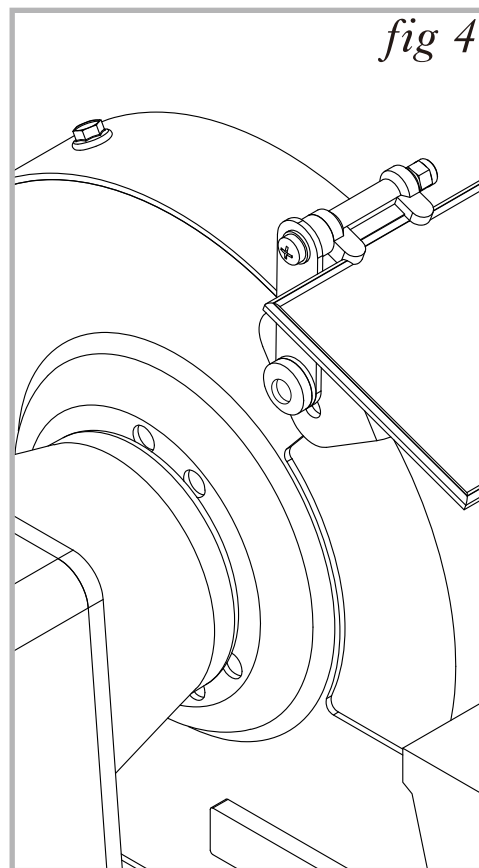
- The spindle (s, fig 5) on the left-hand side of the bench grinder has a left-hand thread. The nut is unscrewed in a clockwise direction.
- The spindle on the right-hand side of the bench grinder has a right-hand thread. The nut is unscrewed in a counter-clockwise direction.

3. Carefully check the replacement wheel for damage, since its history before purchase is obscure.
4. Fit the replacement wheel and outer flange on the spindle.
5. Ensure the wheel is a slide fit (not loose) on the spindle.
6. Replace the grinding wheel nut and tighten.

NOTE:

- The spindle (s, fig 5) on the left-hand side of the bench grinder has a left-hand thread. The nut is tightened in a counter-clockwise direction.
- The spindle on the right-hand side of the bench grinder has a right-hand thread. The nut is tightened in a clockwise direction.

7. Replace the cover on the wheel guard (A, fig 5).
8. Re-insert the 3 bolts, washers, lock washers, nuts, and tighten wheel guard cover in place.
9. Re-adjust the tool rest, spark deflector and eyeshield.



10. Hand-rotate the grinding wheel to check its free movement and proper adjustments.

11. Put on eye protection, plug in the bench grinder, stand to one side and run the grinder at full speed for several minutes. Chances are new wheels that have damage will fail at this stage.

GENERAL MAINTENANCE

- Blow out any dust that may accumulate inside the motor and guard covers from time to time
- All bearings are sealed and permanently lubricated. No further lubrication is needed.

CARE OF GRINDING WHEELS

In normal use, grinding wheels become cracked, grooved and rounded at the edges, chipped out of true or loaded with foreign materials.

Cracked wheels should be replaced IMMEDIATELY, while any of the other conditions can be remedied with a dressing tool (available at most hardware stores). New wheels sometimes require dressing to make them round.

NOTE: In case of an electrical fault always turn your power tool OFF and disconnect from the mains electric supply before attempting to diagnose and resolve the problem.

- An authorized repair center should do any repairs, modification, or maintenance that involve disassembling the saw.
- Any damage to the tool should be corrected at an authorized repair center. Contact General International concerning repairs.

WARNING! Never use flammable or combustible solvents around tools.



WARNING! To reduce the risk of injury, electric shock and damage to the tool, never immerse your tool in liquid or allow liquid to flow inside the tool.



BELT GRINDING INSTRUCTION

PACKING

The belt grinding unit of the machine is dismantled and placed separately in the packaging. See for the completion this mounting instruction.

MOUNTING

Before starting, remove the side cover (11) from the housing (1). Then, remove nut (10), washer (9) and contact wheel (8) from the shaft.

1. Place the belt grinder housing (1) on the mounting disk (2a), so that the mounting washer (2) comes up with the disk (2a) on the machine.
2. Bring the housing in the good position and fix the filler (3) with head screw with the help of 5mm spanner. Then fix the bolts with spring washer (4) in the housing (1).
3. Mount the complete grinding support (5) with a bolt and spring washers (6).
4. Place the contact wheel (8) and the washer (9) on the shaft of the machine and fix the entire items with nut (10).
5. Please take care that the grinding wheel at the right side of the machine is still fixed. If not fix it.

ELECTRICAL CONNECTION MAINS VOLTAGE

Before connecting up the machine, check that the actual mains voltage corresponds to the voltage on the nameplate. Before plugging into the socket, make sure that the on/off switch is in the 'off 0' position. Always connect the machine on an earthed mains voltage.

MOUNTING THE BELT

Fit the belt, taking care that the direction of rotation is correct. This direction is indicated at the inner side of the belt.

Close the side cover (11).

SAFETY

1. Keep your work area clean
2. Dress properly and do not wear loose clothing or jewelry. They can be caught in moving parts.
3. Always wear safety goggles when grinding.
4. Fix the eye shield as shown on the drawing in the pack. The position is optimum if you are looking vertically down at the eye guard whilst grinding.
5. Never run a belt or a grinding wheel without the side cover or wheel guard fitted.
6. Always remove the plug from the socket before carrying out maintenance work on the machine.
7. Fit only accessories and spare parts.

ADJUSTING THE BELT

As soon as the machine is ready for operation, switch it on and check that the belt runs exactly over the middle of the contact wheel (8). If this is not the case, use the adjusting knob (12) to alter the belt position. Twist off the lock nut (13) and adjust the belt with the adjusting knob (12). Then fasten the nut again.

HEIGHT ADJUSTMENT

The abrasive belt part is 90° adjustable in height.

CONTACT GRINDING

General grinding work, such as deburring, sharpening of tools and finishing of construction work is done on the contact wheel (8) with the aid of the grinding support (5). Adjust the grinding support using the bolt with spring washer (6). Make sure that the object being worked on does not touch the edges of the contact wheel during grinding. This can seriously damage the contact wheel.

SURFACE GRINDING

On the surface of the machine the work piece is worked on. During grinding we recommend that you use the entire width of the belt as much as possible. This prolongs the lifetime of the abrasive belt and the contact wheel.

CHANGING THE BELT (1000x50mm)

Before changing the belt the machine must be switched off and at a complete standstill.

Remove the plug from the socket before opening the machine. Remove the side cover (11). Push forwards the release knob (14).

The belt comes free and you can remove the old belt. Fit the new belt, taking care that the direction of rotation is correct. Check that the belt is running in the middle by manually rotating the contact wheel (8). Never fit a narrower or wider belt. Preferably use a replacement belt. The length of the belt may vary 2 mm maximum. Close the side cover (11).

MAINTENANCE

Maintenance involves periodic cleaning of the guide surface and the contact wheel. The guide surface (15) consists of a graphite strip for flat grinding. When cleaning the contact wheel (8) also remove the dust from inside the machine. The bearings are completely closed and self-lubricating.

OPTION

A top cover on the belt grinding unit can be an extra option.

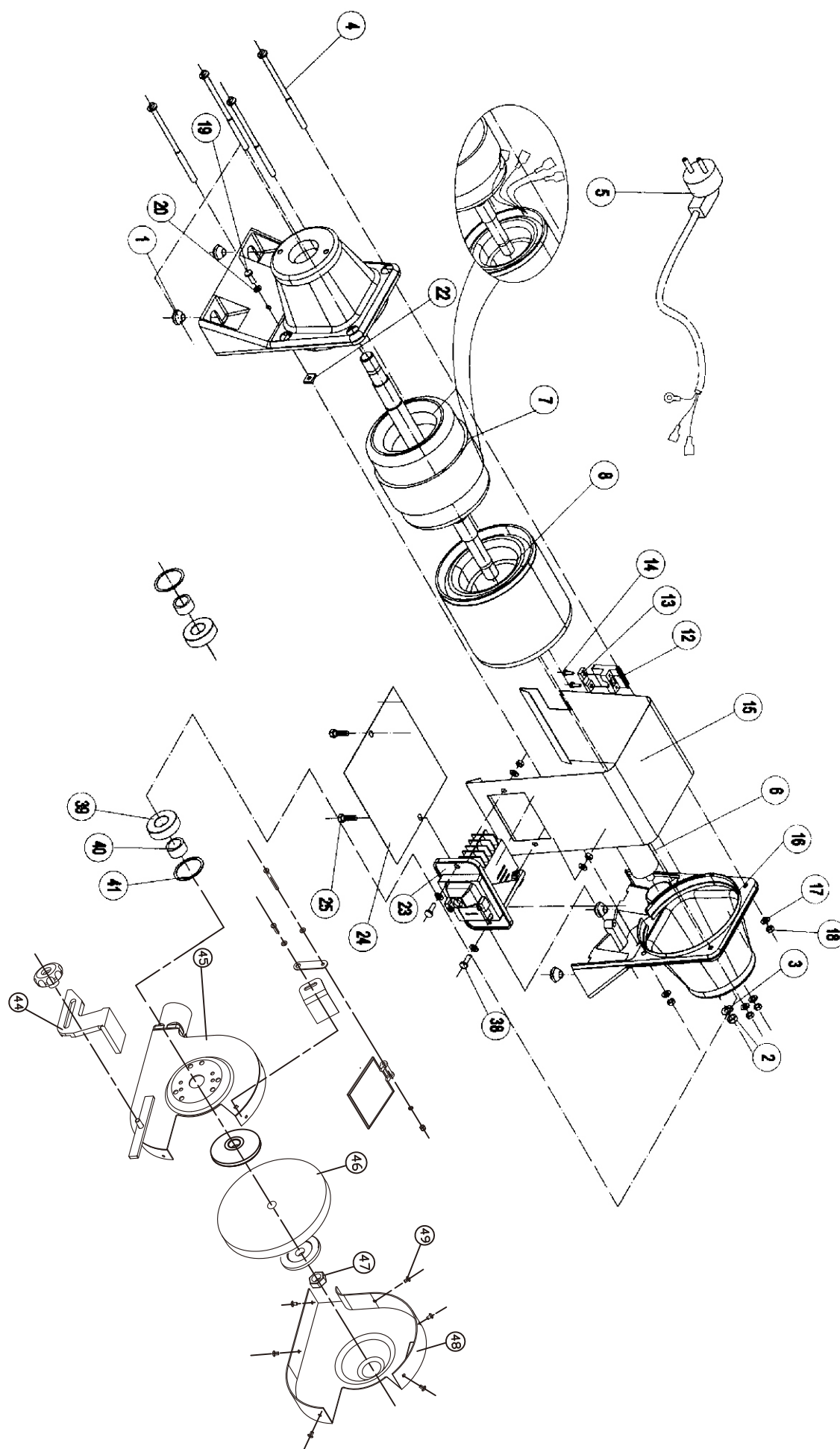
EXTRACTION

If a dust extraction system is available on the premises, the machine can be coupled up to this. The connection on the machine is 50 mm Ø.

PARTS LIST

No.	Part No./Stander	Description	Material / Specification	Qty
1	SL150D01006	Rubber buffer		4
2	GB6170-86	Nut	M8	1
3	GB97.2-85	Spring lock washer	M8	1
4	SL200A01004	Transformer screw	M5×140	4
5	DLC3KEE2S-D-BBS	Cable & plug with fastons		1
6		Capacitor		1
7		Shaft with rotor		1
8		Stator		1
9	GB5781-86	Hexagonal head screw	M5×12	2
10	GB97.2-85	Plain washer	M5	6
12	SL15001004	Wire clamp	ABS	1
13	SL15001003	Wire clamp	ABS	1
14	GB845-85	Cross recessed panhead tapping screw	ST2.9×9.5F	2
15	SL200A01001A	Motor housing cover	Q235-A	1
16	SL150D01001A	Motor housing	YL113	2
17	GB93-87	Spring lock washer	M5	4
18	GB6170-86	Nut	M5	4
19	GB818-85	Cross recessed head screw	M4×10	1
20	GB93-87	Spring washer	M4	1
21	GB818-85	Cross recessed head screw	M5×50	2
22	GB39-88	Square nut	M4	1
23	KJD20	Magnetic switch	220v, 6(4)A	1
24	SL15001005	Bottom plate	DS7150T	1
25	GB5781-86	Hexagonal head screw	M5×10	2
26	SL15001015	Eye shield		2
28	SL20001005B	Flange		1
29	SL20001006	Brown Grinding wheel grit 36 (200x25x15mm)	15-850 M1	1
	SL15001020	Brown Grinding wheel grit 36 (150x20x15mm)	15-650 M1	
		White Grinding wheel grit 100 (200x25x15mm)	15-870 M1	
	SL150A01003	White Grinding wheel grit 100 (150x20x15mm)	15-670 M1	
30	SL20001004C	Flange		1
32	GB5787-86	Hexagonal head thread screw with flange	M6×16	2
33	GB97.2-85	Plain washer	M5	2
34	GB/T889. 1-2000	Nut	M5	2
35	SL200A01000B	Support plate		2
36	SL200A01005	Spark deflector	Q235-A	2
38	GB/T818	Hexagonal head screw	M5×16	2
39	GB276-94	Ball bearing	6202-2Z	2
40	SL20001003	Spacer	Φ20×13.5×Φ15	2
41	GB955-87	Wave spring washer		2
42	DT/SB046	Milled nut		1
44	SL200A01003F	Right hand rest	HT200	1
45	SL150A01001D	Wheel guard right	Ø150mm	1
	SL200A01001D		Ø200mm	
46	SL20001006B	Brown Grinding wheel grit 80 (200 x 25 x 15mm)	15-850 M1/15-870 M1	1
	SL15001020A	Brown Grinding wheel grit 80 (150 x 20 x 15mm)	15-650 M1/15-670 M1	
47	SL15001011	Nut right		1
48	SL150A01001C	Wheel guard cover right	Q235-A	1
	SL200A01001C			
49	GB5787-86	Hexagonal flange bolt	M5×6	12

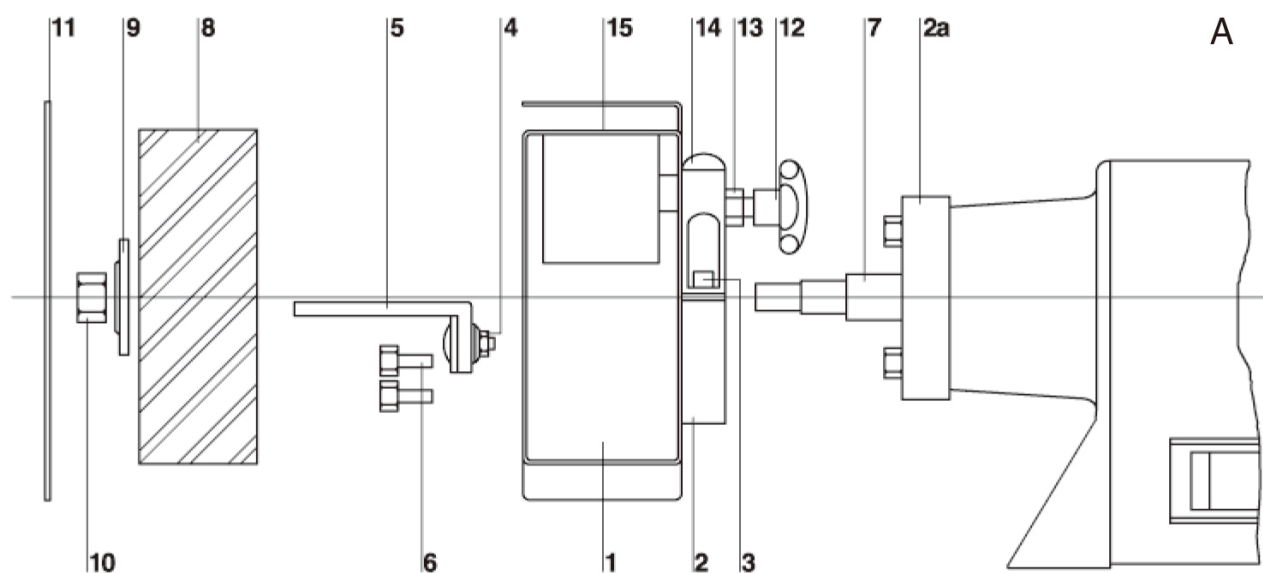
SCHEMATIC DRAWING



PARTS LIST

No.	Part No./Stander	Description	Material / Specification	Qty
1	SL20007010	housing beltgrinder unit		1
2	SL20007013	mounting washer		1
2a	SL20007007	mounting disk		
3	GB / T70. 1-2000	fillister head screw with hexagon socket	M6 x 20	1
4		nut	M6	
5	SL20007005	grinding support complete		1
6		bolt with spring washer	M6 x 15	2
7	SL20007023	distance tube		1
8	SL20007020	contact wheel		1
9	SL20007022	washer		
10		nut	M12	
11	SL20007014	side cover		1
12		adjusting knob		
13		lock nut	M8	
14		release knob		
15	SL20007019	guide surface		1

SCHEMATIC DRAWING



MANUEL D'INSTALLATION ET D'UTILISATION

CARACTÉRISTIQUES

- Combinez le meulage de surface et le meulage de contact sur la bande avec un meulage conventionnel sur la meule.
- Haute fiabilité de fonctionnement, fonctionnement à faible vibration.
- Parfaitement équilibré pour assurer un minimum de bruit.
Large gamme d'accessoires.
Rouleau tendeur de courroie en aluminium, courroie abrasive facile à changer.
- Interrupteur avec déclencheur sans tension et arrêt d'urgence, protection contre les surcharges thermiques.
- Support d'outil stable en fonte fixé des deux côtés avec réglage rapide.
Grands écrans oculaires en polycarbonate inclinables.
- Les machines sont fournies en standard avec des capots de protection et une connexion d'aspirateur \varnothing 50 mm.

SPÉCIFICATIONS

MOTEUR

120V, 60 HZ, 4.6A, 3/4 HP

VITESSE À VIDE

3400 RPM

TAILLE DE ROUE

8" (DIAM.) x 3/4" (THICK) x 5/8" (BORE)
(200 x 18 x 15 mm)

POIDS NET

44 LBS (20 kg)-15-855 M1

ETL certificatio

GENERAL INTERNATIONAL

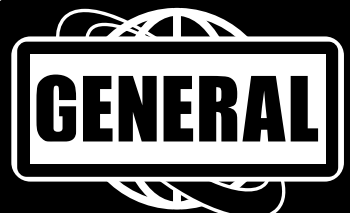
USA: 6243 Industrial Parkway, Whitehouse, OH 43571
(844) 877-5234 or (419) 877-5234
www.gipowerproducts.com

Meuleuse à Bande



MODÈLE

#15-855 MI



NOUS VOUS REMERCIONS

d'avoir choisi une machine de General International. Cette outil a été soigneusement testée et inspectée avant de vous être expédiée, et moyennant une utilisation et un entretien adéquats, elle vous procurera un service fiable pendant de nombreuses années. Afin d'obtenir un rendement optimal et une utilisation sans problème, et d'optimiser votre investissement, veuillez prendre le temps de lire ce manuel avant d'assembler, d'installer et d'utiliser l'unité.

Ce manuel vise à vous familiariser avec l'utilisation sécuritaire, les fonctions élémentaires et les caractéristiques de cette scie ainsi qu'avec le réglage, l'entretien et l'identification de ses parties et composantes. Il n'est pas conçu pour remplacer un enseignement théorique sur le travail ni pour offrir à l'utilisateur une formation en la matière. En cas de doute concernant la sécurité d'une opération ou d'une procédure, demandez l'aide d'une personne qualifiée avant d'entamer le travail. Une fois que vous avez lu ces instructions, conservez ce manuel aux fins de consultation ultérieure.

GARANTIE DE GENERAL® INTERNATIONAL

Toutes les composantes des machines de General® International sont soigneusement inspectées durant chacune des étapes de production, et chaque unité est inspectée en profondeur une fois l'assemblage terminé.

GARANTIE STANDARD LIMITÉE DE 2 ANS

En raison de son engagement envers la qualité et la satisfaction du consommateur, General® International accepte de réparer ou de remplacer toute pièce qui, suite à l'examen, se révèle défectueuse quant au matériel et au fini d'exécution pour une période de 2 ans (24 mois) suivant la date d'achat. Pour se prévaloir de la garantie, l'acheteur doit retourner toutes les pièces défectueuses port payé à General® International. Les réparations effectuées sans le consentement écrit de General® International annuleront la garantie.

CLAUDE DE NON-RESPONSABILITÉ

L'information et les caractéristiques présentées dans ce manuel se rapportent à la machine telle qu'elle est sortie de l'usine au moment de mettre sous presse. En raison de son souci d'amélioration constante, General International se réserve le droit de modifier des composantes, des pièces ou des caractéristiques de la machine si cela est jugé nécessaire, sans préavis et sans obligation d'effectuer ces modifications sur les machines déjà vendues. On prend soin de s'assurer à l'usine que les caractéristiques et l'information présentées dans ce manuel correspondent à la machine avec laquelle il est fourni.

Toutefois, en raison de commandes spéciales et de modifications réalisées "hors de l'usine," une partie ou la totalité de l'information contenue dans ce manuel peut ne pas s'appliquer à votre machine. De plus, comme il se peut que plusieurs générations de ce modèle d'outil et plusieurs versions de ce manuel soient en circulation, il est possible que ce manuel ne décrive pas exactement votre machine si vous possédez une version antérieure ou ultérieure. Si vous avez des doutes ou des questions, veuillez communiquer avec votre détaillant ou notre ligne de soutien technique et mentionner le numéro de modèle et de série de votre machine afin d'obtenir des éclaircissements.

DEMANDE DE RÉCLAMATION

Pour présenter une demande de réclamation en vertu de notre Garantie Standard Limitée de 2 ans, ou en vertu de notre Garantie Limitée à Vie, toute pièce, composante ou machinerie défectueuse doit être retournée, port payé, à General® International, ou encore à un distributeur, un centre de réparation ou tout autre emplacement situé près de chez vous et désigné par General® International. Pour plus d'informations ou si vous avez besoin d'aide pour remplir une demande de réclamation, contactez notre département de service. **USA : numéro sans frais (844) 877-5234 ou (419) 877-5234 / Canada : numéro sans frais (888) 949-1161 ou (604) 420-2299** ou sur notre site Web : **www.gipowerproducts.com**. Une copie de la preuve d'achat originale ainsi qu'une lettre (un formulaire

de réclamation de garantie peut vous être fourni sur demande par General® International ou par un distributeur agréé) spécifiant clairement le modèle et le numéro de série de l'unité (si applicable), et faisant état de la plainte ou du défaut présumé, doivent être jointes au produit retourné.

CONDITIONS ET EXCEPTIONS

Cette couverture ne s'applique qu'au premier acheteur. Un enregistrement préalable de la garantie n'est pas requis. Par contre, une preuve d'achat – soit une copie du coupon de caisse ou du reçu original, sur lequel figurent la date et le lieu d'achat ainsi que le prix payé – doit être fournie lors de la réclamation.

La Garantie ne couvre pas les défaillances, bris ou défauts qui, après examen par General® International, sont considérés comme étant directement ou indirectement causés par ou résultant de: une utilisation incorrecte, un entretien inadéquat ou l'absence d'entretien, un usage inapproprié ou abusif, la négligence, un accident, des dommages survenus durant la manutention ou le transport, ou encore l'usure normale ou la détérioration des pièces et composants considérées, de façon générale, comme étant des consommables.

Les réparations effectuées sans le consentement écrit de General® International annuleront toute garantie.

LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT L'UTILISATION

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Avant d'essayer de faire fonctionner votre nouvel outil, veuillez lire les instructions au complet. Vous aurez besoin de ces instructions pour les avertissements de sécurité, les précautions, l'assemblage, le fonctionnement, les procédures d'entretien, la liste des pièces et les schémas des pièces. Gardez votre facture avec ces instructions. Écrivez votre numéro de facture à l'intérieur de la page couverture. Gardez les instructions ainsi que la facture dans un endroit sûr et sec pour référence future.

LES AVERTISSEMENTS, LES PRÉCAUTIONS ET LES

instructions discutés dans ce manuel ne peuvent pas couvrir toutes les conditions et les situations qui pourraient survenir. L'utilisateur se doit de comprendre que le bon sens ainsi que la prudence sont des facteurs qui ne peuvent être incorporés dans ce produit, mais peuvent être fournis par l'utilisateur lui-même.



REGLES DE SÉCURITÉ ET DIRECTIVES

L'objectif des symboles de sécurité est d'attirer votre attention sur les risques potentiels. Les symboles de sécurité, ainsi que les explications les accompagnant, nécessitent votre attention et votre compréhension. Les avertissements de sécurité n'éliminent pas d'eux-mêmes tous les dangers. Les instructions ou les avertissements qu'ils donnent ne sont pas un remplacement aux mesures de prévention d'accident appropriées.

DANGER! Indique une situation à risque imminent, laquelle si elle n'est pas évitée, **causera** de sérieuses blessures ou la mort.



AVERTISSEMENT! Indique une situation à risque imminent, laquelle si elle n'est pas évitée, **pourrait** causer de sérieuses blessures ou la mort.



ATTENTION: Indique une situation à risque imminent, laquelle si elle n'est pas évitée, **peut** causer des blessures mineures ou des blessures légères. Il peut aussi être utile de demeurer alerte au sujet des pratiques non sécuritaires qui pourraient causer des dommages à la propriété.



CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Lisez, assurez-vous de comprendre et suivez toutes les mises en garde concernant la sécurité, ainsi que toutes les instructions contenues dans le manuel de l'utilisateur qui vous est fourni.

ZONE DE TRAVAIL

1. **TENEZ LES ENFANTS ET AUTRES PERSONNES ÉLOIGNÉS**
Tous les enfants doivent être tenus à l'écart de la zone de travail. Ne les laissez pas utiliser des machines, des outils ou des rallonges électrique. Les visiteurs peuvent être une distraction et sont difficiles à protéger contre les blessures.
2. **GARDER LE LIEU DE TRAVAIL PROPRE**
et assurez-vous d'un éclairage adéquat est disponible. Les endroits encombrés peuvent créer des blessures.
3. **METTRE L'ATELIER L'ÉPREUVE DES ENFANTS**
avec des cadenas, avec les interrupteurs principaux ou en retirant les clés de démarrage.
4. **ÉVITEZ LES ENVIRONNEMENTS DANGEREUX**
Ne pas utiliser d'outils électriques dans des endroits humides ou mouillés. Garder la zone de travail bien éclairée. Ne pas exposer les outils électriques à la pluie. Ne pas utiliser l'outil en présence de liquides ou gaz inflammables.
5. **ENTREPOSAGE DES ÉQUIPEMENTS**
Entreposer vos équipements dans un endroit sec pour empêcher la rouille. Les équipements devraient aussi être entreposés dans un endroit verrouillé ou garder hors de portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

1. **APPRENDRE LES APPLICATIONS ET LES LIMITES DE LA MACHINE**
ainsi que les risques spécifiques à cette machine. Suivez les instructions de sécurité disponibles et les règles de sécurité attentivement.
2. **NE PAS TROP SE PENCHER**
Garder une position correcte en tout temps.
3. **DEMEURER ALERTE**
Regardez ce que vous faites. Utilisez votre bon sens. Ne pas utiliser l'outil lorsque vous êtes fatigué. Ne pas l'utiliser sous médication ou si vous avez consommé de l'alcool ou d'autres drogues.
4. **ÉVITEZ LES DISTRACTIONS DURANT LES SESSIONS DE COUPE.**
5. **PORTEZ DES VÊTEMENTS APPROPRIÉS.**
Ne portez pas de vêtements amples, gants, bracelets, colliers, bijoux lors de l'utilisation de l'outil. Porter un masque ou un dispositif de protection pour les yeux, les oreilles, les voies respiratoires et pour le corps comme indiqué dans le fonctionnement de l'appareil.
6. **PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SÉCURITÉ.**
Utilisez également un masque anti-poussière si le sablage soulève de la poussière, et des bouchons d'oreille pendant de longues périodes de fonctionnement. Les lunettes ordinaires ont des verres résistants aux chocs, ils ne sont pas des lunettes de sécurité.
7. **ATTENTION AUX DÉCHARGES ÉLECTRIQUES**
Éviter tout contact corporel avec des surfaces en mises à la terre. Par exemple: tuyaux, radiateurs, cuisinières, réfrigérateurs. Quand votre corps est en contact avec la terre le risque de choc électrique augmente. Lorsque l'on travaille, il est possible d'avoir certains fils électriques avec courant autour de vous, tenter de déterminer si il y a un danger de choc. Ne touchez pas les parties métalliques DE L'OUTIL tout en l'utilisant.
8. **TOUJOURS DÉBRANCHER L'OUTIL AVANT DE FAIRE L'ENTRETIEN**
et changer les accessoires tels que bandes abrasives, les courroies, des lames ou couteaux.

9. LAISSEZ LES GARDES EN PLACE

et en ordre de marche. Si un garde doit être enlevé pour l'entretien ou le nettoyage, assurez-vous qu'il est correctement fixé avant d'utiliser à nouveau l'outil.

10. VÉRIFIER QUE LES CLÉS ET MOLETTES DE RÉGLAGE SONT RETIRÉES

avant la mise sous tension, laisser en place ces pièces peuvent s'envoler au démarrage et entraîner des blessures.

11. ASSUREZ-VOUS QUE LE COMMUTATEUR EST EN POSITION ARRÊT «OFF»

avant de brancher le cordon pour réduire le risque de départs involontaires.

12. ASSUREZ-VOUS QUE LA MISE À TERRE EST OPÉRATIONNELLE

Si l'outil est équipé d'une fiche à trois branches, il doit être branché sur une prise électrique à trois pôles. Ne jamais enlever la troisième branche.

13. NE JAMAIS MONTER SUR L'OUTIL

De graves blessures peuvent se produire si l'outil bascule ou si la meule abrasive est accidentellement en contact avec vous.

14. SI VOUS DEVEZ RETIRER DES PETITES PIÈCES,

ou pour le nettoyage autour de la table, assurez-vous que le commutateur est en position Arrêt/OFF et que la meule est complètement arrêtée.

15. GARDER LES MAINS LOIN DES SURFACES ABRASIVES

et toutes les pièces mobiles. Ne pas enlever la sciure ou la poussière avec les mains. Utilisez une brosse.

16. UTILISATION SI POSSIBLE D'UN COLLECTEUR DE POUSSIÈRE

avec un couvercle pour réduire les risques pour la santé.

17. SÉCURISER VOTRE PIÈCE.

Utilisez des pinces ou un étau pour maintenir la pièce. Il est plus sûr que d'utiliser vos mains et il libère les deux mains pour faire fonctionner l'outil.

18. DÉBRANCHER LE CORDON D'ALIMENTATION

avant de faire des ajustements. Modification des pièces jointes ou accessoires peuvent être dangereux si l'outil accidentellement démarrait.

LA SÉCURITÉ DE L'OUTIL**1. ASSUREZ-VOUS QUE L'OUTIL**

est à sa vitesse d'opération avant de présenter une pièce pour le meulage.

2. NE PAS ALIMENTER TROP RAPIDEMENT.

L'outil a de meilleures performances et sera plus sécuritaire s'il travaille à la vitesse pour laquelle il a été conçu.

3. NE JAMAIS LAISSER LA MACHINE SOUS TENSION**4. NE PAS FORCER LA MACHINE.**

Elle fera mieux son travail et plus sûrement à une vitesse pour laquelle il a été conçu. Ne forcez pas un petit outil ou accessoire pour faire le travail d'un plus grand outil industriel. Ne pas utiliser un outil pour un usage pour lequel il n'a pas été prévu.

5. ENTREtenir LES OUTILS AVEC SOIN.

Garder les outils propres pour un meilleur rendement. Suivre les instructions pour la lubrification et pour une performance sécuritaire. Suivez les instructions pour la lubrification et pour le changement des accessoires. Gardez les poignées sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse.

6. NE PAS UTILISER L'OUTIL

si elle ne peut être allumée ou éteinte. Faire réparer votre outil avant de l'utiliser.

7. VÉRIFIEZ L'ÉTAT DES PIÈCES.

Avant d'utiliser cet outil, si une pièce est endommagée elle devrait être soigneusement vérifiée pour qu'il fonctionne bien et effectue le travail prévue. Vérifier l'alignement des pièces mobiles, la combinaison de pièces mobiles, des pièces brisées, support, et d'autres conditions qui pourrait affecter le fonctionnement. Inspecter et resserrer les boulons

ou vis qui se sont relâchés. Toute pièce endommagée doit être correctement réparée ou remplacée par un centre de service autorisé, sauf indication contraire ailleurs dans le manuel d'instruction. Faites remplacer un interrupteur défectueux par un centre de service agréé. Ne pas utiliser l'outil si le commutateur ne fonctionne pas correctement.

8. UTILISEZ LES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS.

L'utilisation d'accessoires non recommandés par Général International peut entraîner un risque de blessure..

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ POUR LES MEULEUSES DE BANC

Parce que la situation de chaque boutique est unique, aucune de liste de consignes de sécurité peut être complète. Le dispositif de sécurité le plus important dans toute boutique est la connaissance et le bon jugement de l'utilisateur. Utilisez votre bon sens et soyez toujours sécuritaire, comme dans votre boutique personnelle. Si vous avez des doutes quant à la sécurité de l'opération, arrêtez tout. Ne pas effectuer le travail jusqu'à ce que vous ayez validé les personnes qualifiées pour l'opération et la méthode la plus sûre pour l'exécuter.

1. NE JAMAIS LAISSER L'OUTIL FONCTIONNER

sans surveillance.

2. ASSUREZ-VOUS QUE L'ATELIER EST SÉCURITAIRE POUR LES ENFANTS

Verrouiller la boutique. Déconnecter les interrupteurs principaux. Rangez l'outil loin de la portée des enfants, et d'autres personnes non qualifiées pour utiliser l'outil.

3. VÉRIFIEZ LES DOMMAGES AUX MEULES.

Faites un test rapide. Méfiez-vous des meules qui ont été échappées ou frappées fort. Remplacez immédiatement toutes les meules fissurées. Ils peuvent exploser causant des conséquences désastreuses.

4. TOUJOURS LAISSER LES GARDES ET PARE ÉTINCELLE EN PLACE

5. NE PAS TROP SERRER L'ÉCROU DES MEULES.

Serrez juste assez pour que la meule ne glisse pas en cours d'utilisation.

6. UTILISEZ SEULEMENT LES ÉPAULEMENTS FOURNIS AVEC LA MEULEUSE

et les encarts fournis par le fabricant de la MEULE.

7. ÉCARTEZ VOUS DE LA MEULEUSE

lors de la mise sous tension, et permettez aux meules de prendre leur vitesse. Elles devraient fonctionner quelque temps avant d'être utilisées.

8. NE JAMAIS UTILISÉ LES COTÉS DES MEULES.

Utilisez seulement la face de la meule.

9. REMODELEZ SEULEMENT LA FACE DE LA ROUE.

Le resurfacage ou remodelage des côtés de la meule ne devrait pas être nécessaire et si trop mince peut créer une utilisation non sécuritaire.

10. NE PAS APPLIQUER DE REFROIDISSEUR DIRECTEMENT SUR LES MEULES.

Les liquides de refroidissement peuvent détériorer la résistance de liaison de la meule et provoquer un accident et blessures.

11. RÉGLEZ LA DISTANCE ENTRE LA MEULE ET LE GUIDE DE REPOS

Régalez la distance entre la meule et le guide de repos à 1/16 po (1,5 mm) ou moins, la distance se réduira à l'usage toujours réajuster.

12. NETTOYEZ FRÉQUEMMENT

la poussière de meulage en dessous des meules.

13. PROTÉGEZ VOS YEUX

L'utilisation de tout outil électrique peut entraîner la projection de corps étrangers, de graves lésions oculaires peuvent survenir. Toujours porter des lunettes de protection pendant le fonctionnement de l'outil.

14. VÉRIFIEZ

la taille et le type de meule appropriée.

15. VÉRIFIEZ LES FIXATIONS ET L'ALIGNEMENT

de toutes les pièces mobiles, des pièces cassées, des supports et toutes autres conditions qui pourraient affecter le fonctionnement de l'outil.

16. ENTRETENIR SOIGNEUSEMENT L'OUTIL.

Garder les outils affûtés et propres pour une meilleure performance. Suivre les instructions pour lubrifier et changer les accessoires.

17. NE PAS UTILISER LA MEULEUSE POUR D'AUTRES FINS QUE LEUR USAGE PRÉVU.

Si elle est utilisée à d'autres fins, General International décline toute garantie réelle ou garantie implicite et ne se porte garant d'aucune blessure, qui peut résulter de cette utilisation

CONSEIL DE SANTÉ : Certaines poussières créées par l'utilisation d'outils électriques tels que sableuse, scie, meule et autre activité de construction peuvent contenir des produits chimiques pouvant causer le cancer ou des malformations à la naissance ainsi que des torts au système reproducteur. Certains exemples de ses produits chimiques sont :

- le plomb des peintures à base de plomb,
- la silice cristallisée provenant des briques et du ciment ainsi que d'autres produits de maçonnerie et
- l'arsenic et le chrome du bois de construction traité chimiquement.

Vos risques d'exposition varient selon la fréquence à laquelle vous effectuez ce type de travail. Pour réduire votre exposition à ces produits chimiques, travaillez dans un endroit bien ventilé et travaillez avec des équipements de sécurité approuvés, tels que les masques antipoussières spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques..



AVERTISSEMENTS ÉLECTRIQUES

1. AVANT DE BRANCHER LA machine

à une source électrique, assurez-vous que le voltage correspond à celui qui est indiqué sur la plaque d'identification de la machine. une source électrique, ayant un voltage plus élevé que celui qui est spécifié pour la machine, peut causer de sérieuses blessures à l'opérateur ainsi qu'endommager la machine. Si vous avez des doutes, ne branchez pas la machine, et contactez un électricien qualifié.

2. ASSUREZ VOUS QUE VOS DOITS

ne touche pas les bornes du cordon d'alimentation au moment de brancher ou débrancher l'outil.

3. LES OUTILS AVEC UNE PRISE DE MISE À LA TERRE DOIVENT ÊTRE BRANCHÉ DANS UN RÉCEPTACLE AVEC UNE MISE EN TERRE PROPREMENT INSTALLÉ

qui transmettra une résistance basse et empêchera l'opérateur de prendre un choc si il y a déficience de l'outil.

4. NE MALTRAITEZ PAS LE CORDON D'ALIMENTATION.

Ne transporter jamais votre outil par le cordon ou tirer sur le cordon pour le débrancher. Protégez le cordon des sources potentielles de dommages: la chaleur, de l'huile et des solvants, des arêtes vives ou des pièces mobiles. Remplacez immédiatement un cordon endommagé.

5. EN EXTÉRIEUR UTILISER UNE RALONGE D'EXTÉRIEURE SEULEMENT

Une rallonge classée pour une utilisation extérieure doit être marqué «WA» ou «W».

6. CETTE MACHINE EST CONÇUE POUR ÊTRE UTILISÉE À L'INTÉRIEUR SEULEMENT.

Ne l'exposez pas à la pluie et ne l'utilisez pas dans des endroits humides.

INSTRUCTIONS DE MISE À LA TERRE

En cas de court-circuit ou de défaillance électrique, la mise à la terre diminue le risque de choc électrique. Le moteur de cette machine a été conçu pour un courant de 120 volts, monophasé, et muni d'un cordon à trois conducteurs et d'une fiche de mise à la terre à trois branches s'insérant dans une prise à la terre, A. Ne retirez pas la troisième branche de mise à la terre de la fiche pour l'insérer dans une fiche murale à deux trous. Si vous utilisez un adaptateur B, il devra être relié à la vis métallique du couvercle de la boîte électrique.

REMARQUE : L'utilisation d'un adaptateur est illégal dans certaines régions, y compris Canada. Vérifiez vos codes locaux. Si vous avez des doutes ou si la fiche fournie ne correspond pas à votre prise de courant, consultez un électricien qualifié avant de continuer.

RALLONGES ÉLECTRIQUES

N'utilisez que des rallonges à trois fils munies de fiches de type mise à la terre triphasées et de prises à trois trous. Remplacez une rallonge endommagée immédiatement.

Si vous devez utiliser une rallonge, assurez-vous que le calibre du cordon est adapté à l'intensité du courant électrique indiqué sur la plaque du moteur de la machine. Une rallonge de calibre insuffisant causera une chute de tension, entraînant une perte de puissance et une surchauffe. Le tableau ci-dessous indique le calibre approprié à utiliser en fonction de la longueur de la rallonge et de l'intensité nominale inscrite sur la plaque signalétique. Plus le numéro du calibre est petit plus le fil est gros.

Longueur totale de la rallonge								
Calibre en ampères	Pieds	Mètres	Pieds	Mètres	Pieds	Mètres	Pieds	Mètres
	25	8	50	15	100	30	125	40
3-10 A	ca. 18		ca. 16		ca. 14		ca. 14	
10,1 - 12 A	ca. 16		ca. 16		ca. 14		ca. 14	
12,1 - 16 A	ca. 14		ca. 12		Non recommandé			
Utilisez seulement des rallonges homologuées UL ou CSA								

DEBALLAGE

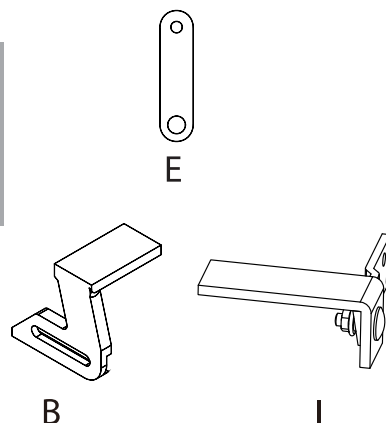
DÉBALLER TOUTES LES PIÈCES DE LA BOÎTE

ATTENTION! Si une pièce est manquante ou endommagée, ne branchez pas votre outil jusqu'à ce que la pièce manquante ou endommagée est remplacée.



La meuleuse est complètement assemblée dans l'emballage, à l'exception des petites parties suivantes.

Item	Description	Qté.
E	Pare-étincelles et support	1
I	Support de broyage	1
B	Guide repose outil côté droit	1



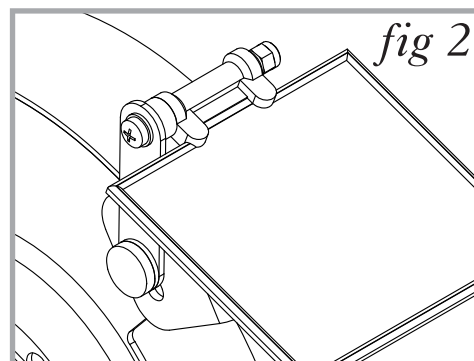
ASSEMBLAGE ET CONFIGURATION

ATTENTION! Pour réduire le risque de blessures, ne jamais brancher le cordon à la source jusqu'à ce que toutes les étapes de montage sont terminés et jusqu'à ce que vous avez lu et compris le manuel de l'ensemble de propriétaire.



FIXATION DES DÉFLECTEURS D'ÉTINCELLE ET DU PARE-YEUX

1. Retirez les vis reliant les garde intérieur et extérieur.
2. Placez le support du pare-étincelles en haut du garde intérieur de la meule.
3. Réinsérez le boulon à travers le carter de roue intérieur, le déflecteur d'étincelles et l'extrémité du grand trou du support de protection oculaire du composant de protection oculaire, puis la rondelle et l'écrou.
4. Placez le pare étincelle sur le support comme démontre sur la figure 2.
5. La partie inférieure du pare étincelle doit être 6 mm (1/4po) au dessus de la face de la meule.
6. Serrer pour fixer le support du pare-étincelles en place le garde de lameule.
7. Faites tourner la meule à la main complet pour assurer que la meule peut tourner sans contact avec le support étincelle de déflecteu.



REMARQUE : Vérifiez toujours que le protecteur oculaire est correctement installé.

INSTALLATION DU GUIDE REPOSE OUTIL

Guide repose outil sont nécessaire pour chacune des deux meules pour vous assister durant les opérations de meulage.

ATTENTION! Pour réduire le risque de blessures, ne jamais utiliser une meuleuse qui n'a pas été installée correctement sur la table de travail ou n'a pas été correctement fixée.



REMARQUE : Les guides repose outil sont droitier et gaucher. Suivez les diagrammes pour assurer l'installation correct de chaque coté.

ATTENTION! Pour réduire le risque de blessures, ne jamais brancher le cordon à la source jusqu'à ce que toutes les étapes de montage sont terminés et jusqu'à ce que vous avez lu et compris le manuel de l'ensemble de propriétaire.



1. Maintenez le guide repose outil dans la position correcte contre le support de guide sur le garde de la meule.
2. Insérez un boulon court à travers le support du guide suivie par une rondelle, la rondelle de blocage et le bouton de verrouillage.
3. Serrez légèrement le bouton de verrouillage mais suffisamment pour soutenir le guide repose outil permettant au guide de glisser vers l'intérieur et vers l'extérieur.
4. Faites glisser le guide à maximum de 1/16 "(1,5 mm) de la surface de la meule.
5. Tournez la meule d'un tour complet à la main pour assurer la meule ne touche pas au guide.
6. Serrez le bouton de verrouillage fermement pour le fixer en place.
7. Répétez l'opération d'assemblage pour le deuxième guide porte-outil.

MONTAGE DE LA MEULEUSE

Nous vous recommandons de monter la meuleuse sur un banc stable.

ATTENTION! Pour réduire le risque de blessures, ne jamais brancher le cordon à la source jusqu'à ce que toutes les étapes de montage sont terminés et jusqu'à ce que vous avez lu et compris le manuel de l'ensemble de propriétaire.



1. Avant d'utiliser la meuleuse, elle devrait être montée solidement à un établi ou à un autre cadre rigide.
2. Utilisez les trous dans la base de la meuleuse (L, fig 1) pour marquer les trous de fixation. Si elle doit être utilisée dans un seul endroit, fixer de façon permanente à la surface de travail. Utilisez des boulons, des rondelles, des rondelles de blocage et écrous, en gardant à l'esprit la vibration inhérente produite par la meuleuse en fonctionnement.
3. En variante, la meuleuse peut être montée sur une pièce de contreplaqué de 3/4 " (19 mm) d'épaisseur au moins et d'une dimension de 12 "x 18" (30 x 46 cm) pour éviter de basculer. Cette pièce pourrait alors être attaché à un établi avec des serre-joints quand et où vous en avez besoin.

FONCTIONNEMENT

INFORMATION SUR LA SOURCE D'ALIMENTATION

EXIGENCES DE PUISSANCE

Cet outil est conçu pour fonctionner sur une prise correctement mise à terre de 120 volts, 60Hz, le courant alternatif monophasé (AC) de la source d'alimentation branchée à un disjoncteur de 15 ampères temporisé. Il est recommandé qu'un électricien qualifié vérifie la tension réelle à la prise dans lequel l'outil sera branché et vérifiez que la prise est correctement mise à la terre. L'utilisation de la bonne taille de circuit peut éliminer un déclenchement du disjoncteur intempestif lors de l'utilisation de votre outil.

ATTENTION! NE PAS utiliser cet outil si la puissance réelle tension de source est inférieure à 105 volts en courant alternatif ou supérieure à 132 volts AC. Contactez un technicien qualifié si ce problème existe. Un rendement incorrect et / ou des dommages à l'outil pourrait survenir de cet insuffisance ou de la puissance excessive.



RACORDEMENT À LA SOURCE D'ALIMENTATION

Consultez un électricien qualifié pour une installation correcte de la prise de courant de la source d'alimentation. Cet outil doit être mis à la terre lors de son utilisation pour protéger la opérateur de choc électrique. Si vous n'êtes pas sûr si votre prise est correctement mise à la terre, faites-le vérifier par un électricien qualifié. Assurez-vous que l'outil est désactivé lorsque vous connectez le cordon d'alimentation à une prise correctement mise à terre de 120 V, 60 Hz, monophasé, d'une source d'alimentation de 15 ampères.

ATTENTION! Risque de blessure en raison d'un démarrage accidentel. Ne pas utiliser dans une zone où les enfants peuvent être présents.



ATTENTION! Avant d'utiliser la meuleuse, vérifier que la protection oculaire, le pare étincelle et guide de repose outil sont montés et ajustés correctement et que vous portiez des vêtements de sécurité, y compris pour les yeux, l'ouïe et protection respiratoire.



1. Faire tourner les meules pour s'assurer qu'elles ne touchent pas aux gardes, aux paires étincelle ou guide repose outil et roulent librement.
2. Pour démarrer la meuleuse: appuyez sur le côté droit de l'interrupteur. Pour éteindre la meuleuse, appuyez sur le côté gauche de l'interrupteur "ON" et "OFF" sont apposés sur la plaque d'interrupteur.

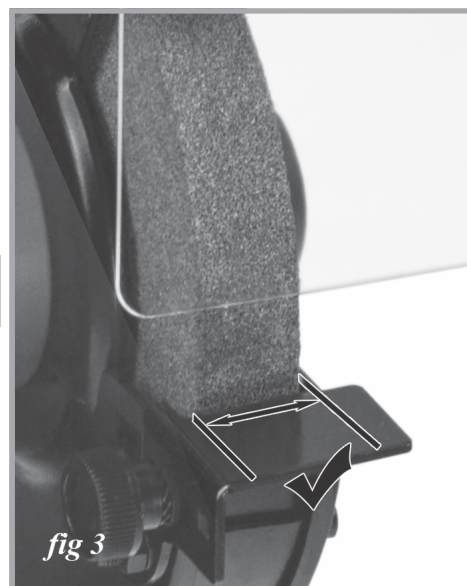
3. Si le moteur ne démarre pas tout de suite, le mettre hors tension, débranchez le cordon d'alimentation et vérifier le voltage à la source d'alimentation.
4. Tenez-vous à côté, mettez le moteur en marche et permettez au moteur d'atteindre sa pleine vitesse.

ATTENTION! Pour réduire le risque de blessure, aucun ajustements au pare étincelle, au repose outil ou à tout autre composante ne devrait être fait lorsque l'outil est en fonction.

5. Le support du guide repose-outil devrait être aussi près que possible de la meule. Utilisez une pince à serre permanente (vice grip) pour tenir les petites pièces.

REMARQUE : Utilisez la surface complète de la meule lors de l'utilisation pour faire une usure régulière.

6. Si, au cours de l'opération de meulage la vitesse du moteur diminue de façon marquée, retirer la pièce, permettant au moteur de reprendre toute vitesse. Redémarrer l'opération de meulage en utilisant moins de force.
7. Notez que la pièce meulée peut devenir très chaude. Il peut être nécessaire de refroidir une pièce à usiner en la plongeant dans un liquide de refroidissement ou dans l'eau, mais ne sont pas appliquer le liquide de refroidissement ou de l'eau directement à la meule.



ATTENTION! Jamais utiliser sur les surfaces latérales de la roue. Meuler sur la face (figure 3) de la meule seulement.



ENTRETIEN

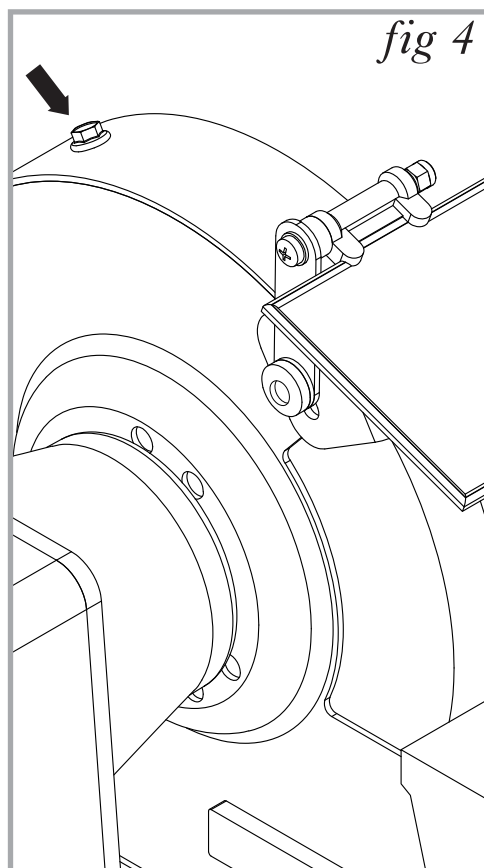
RESURFACER LA MEULE

Le resurfacement nettoie les meules et remet à niveau de la surface avant de la meule, il permet d'augmenter son abrasivité, l'efficacité de coupe et d'éviter les vibrations dues à un déséquilibre.

1. Resurfacer une meule implique l'utilisation d'un resurfaceur (non fourni). Suivez les instructions du fabricant pour resurfacer la meule.
2. Réglez le guide repose outil pour permettre à la partie avant du resurfaceur de s'accrocher entre le guide et la meule.
3. Démarrer la meuleuse et déplacer le resurfaceur sur la face de la meule un certain nombre de fois jusqu'à ce que la surface soit plane. Application d'une force excessive dans une tentative pour resurfacer la meule en un seul passage est inutile.
4. Lorsque vous avez terminé, la meule aura un diamètre plus petit. Ajustez le porte-outil afin qu'il n'y a pas plus de 1/16 po (1,5 mm) à partir de la face de la meule.
5. Régler le déflecteur pour assurer l'écart entre le déflecteur et face de la meule est inférieure à 1/4 po (6 mm).

AJUSTEMENTS DE LA MEULEUSE

1. Pendant la vie de la meuleuse, certains ajustements sont nécessaires pour maintenir un environnement de travail sécuritaire.
2. Assurez-vous toujours:
 - Les pares étincelles sont ajustés dans l'angle le plus efficace pour répondre à la tâche à accomplir.
 - Déflecteurs d'allumage sont ajustés afin de maintenir un écart entre le déflecteur et la meule et ne dépassant pas 1/4 "(6 mm).
 - Le guide repose outils sont ajustées de telle sorte qu'il n'y a jamais un écart de plus de 1/16 po (1,5 mm) entre la face de la meule et le bord du porte-outil.



CHANGER UNE MEULE

ATTENTION!

- Avant de changer une meule, d'assurez vous qu'il est éteint et que le cordon d'alimentation est débranché de la prise.
- Assurez-vous que la meule de remplacement est classée pour 3 500 tours par minute ou plus.



1. Retirez le couvercle extérieur de la protection de la meule.
2. Retirez l'écrou de blocage (n, fig 5), l'épaulement (o, fig 5) et la roue (C & M, fig 5).

REMARQUE IMPORTANTE :

- L'arbre (s, fig 5) sur le côté gauche de la meuleuse présente une filetage à gauche. L'écrou est dévissé dans le sens des aiguilles d'une montre.
- L'arbre sur le côté droit de la meuleuse présente une filetage à droite. Dévisser l'écrou dans un sens antihoraire.

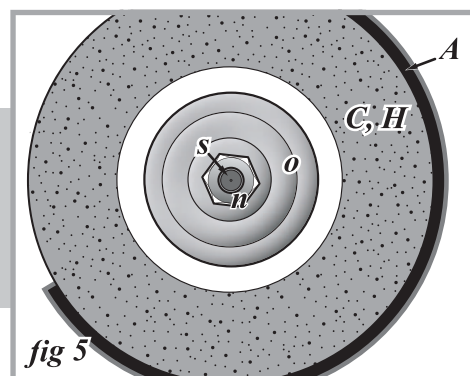


fig 5

3. Vérifiez soigneusement la meule de remplacement en cas de dommages.
4. Monter la meule de remplacement et l'épaulement extérieure de type buvard.
5. Remplacez l'écrou et serrer.
6. Assurez-vous que la roue est bien ajustée (non desserrée) sur la broche.

REMARQUE IMPORTANTE :

- L'arbre (s, fig 5) sur le côté gauche de la meuleuse présente une filetage à gauche. L'écrou est vissé dans un sens antihoraire.
- L'arbre sur le côté droit de la meuleuse présente une filetage à droite. Visser l'écrou dans un sens horaire.

7. Remettre le couvercle sur la protection de la meule (A, fig 5).
8. Réinsérer les 3 vis, rondelles, écrous, et serrer couvercle de protection en place.
9. Re-régler guide repose -outil, déflecteur et une visière.
10. Faites tourner manuellement la meule pour vérifier sa libre mouvement de la meule.
11. Mettez des lunettes de protection, tenez vous sur le côté et démarrer la meuleuse, laisser la fonctionner à pleine vitesse pendant plusieurs minutes. Si la nouvelle meule a un défaut vous le saurez rapidement.

ENTRETIEN GÉNÉRAL

- Souffler toute la poussière qui peut s'accumuler à l'intérieur du moteur et du garde des emplacements de meule.
- Tous les roulements sont scellés et lubrifiés en permanence. Aucune autre lubrification n'est nécessaire.

SOINS DES MEULES

En utilisation normale, les meules se fissurent, se rainurent et s'arrondissent sur les bords, sont ébréchées et chargées de matières étrangères.

Des meules fissurées doivent être remplacées IMMÉDIATEMENT, tandis que les autres conditions peuvent être corrigées avec un outil de resurfacement (disponible dans la plupart quincailleries). De nouvelles meules nécessitent parfois d'être resurfacées pour les rendre ronde.

REMARQUE : Dans le cas d'un défaut électrique toujours mettre votre outil en position arrêt et débrancher de la prise électrique avant de tenter de diagnostiquer et résoudre le problème.

- Un centre de réparation agréé devrait effectuer les réparations, la modification, ou l'entretien qui impliquent le démontage de la meuleuse.
- Tout dommage à l'outil doit être réparé à un centre de réparation agréé. Contactez General International concernant les réparations.

ATTENTION! Ne jamais utiliser de solvants inflammables ou combustibles auprès des outils.



ATTENTION! Pour réduire les risques de blessures, choc électrique et dommage à l'outil, ne jamais immerger votre outil dans un liquide ou permettre l'écoulement du liquide à l'intérieur de l'outil.



INSTRUCTION DE MEULAGE DE BANDE

EMBALLAGE

La ponceuse à bande est livré semi montée dans son emballage. Voir les instructions de montage ci-dessous.

MONTAGE DE LA PONCEUSE À BANDE

Avant commencer le montage éloigner la plaque de protection latérale (11) du carter de la ponceuse à bande (1). Enlever l'écrou (10), flasque (9) et roue de contact (8) de l'axe.

1. Placer le carter de la ponceuse à bande (1) sur le disque de montage (2a) monté sur la machine. Glisser la rondelle de montage (2) sur le disque de montage (2a) de façon à l'amener dans l'alignement du disque de montage (2a).
2. Placer la ponceuse dans la position de travail choisie et bloquer le vis culasse avec intérieur hexagonal (3) avec une clé de 5 mm.
3. Monter le support d'appui (5) à l'aide des boulons et rondelles (6).
4. Placer la roue de contact (8) et la contre flasque (9) sur l'axe et bloquer le tout avec l'écrou avec un pas à gauche (10)
5. Vérifier le blocage de la meule, sinon bien la serrer.

VOLTAGE

Le branchement doit être effectué par un électricien professionnel. Avant d'installer la machine, contrôlez si le voltage du réseau électrique correspond au voltage indiqué sur la plaque d'identification de l'appareil. Avant de brancher l'appareil sur la prise, contrôlez si l'interrupteur se trouve dans la position 'off 0'.

MONTAGE DE LA BANDE DE PONÇAGE

Positionnez la bande de ponçage. Respectez le sens de rotation de la bande, celui-ci est indiqué sur le recto de la bande. Le sens de rotation de la bande doit être le même que le sens de rotation de la machine. Enfin poser la plaque de protection latérale (11)

SÉCURITÉ

1. L'emplacement de travail doit toujours être dégagé de tout objet encombrant.
2. En effectuant des travaux de meulage portez toujours des lunettes de sécurité.
3. Portez des vêtements appropriés et pas amples, ou des bijoux. Ils pourraient être entraînés par les pièces en mouvement.
4. Le branchement à la terre doit toujours être effectué.
5. Montez l'écran transparent de protection comme indiqué dans la notice d'emploi. L'écran est positionné correctement lorsque, en meulant, vous regardez à travers.
6. Ne laissez jamais tourner une meule sans carter.
7. Débranchez toujours la prise avant d'effectuer des travaux d'entretien.
8. N'utilisez que des accessoires et pièces de rechange Creusen.

RÉGLAGE DE LA BANDE DE PONÇAGE

Si toutes les précautions et les vérifications ci-dessus ont été respectées, si le sens de rotation est juste, mettre la machine en marche et contrôler si la bande est bien positionnée sur la roue de contact (8). Sinon, corrigez le positionnement de la bande à l'aide du bouton de réglage (12). Dévissez le contre écrou (13) et régler et centrer la bande à l'aide du bouton de réglage (12). Après cela, bien bloquez le contre écrou (13).

RÉGLAGE EN HAUTEUR

Il est possible de varier l'angle de la ponceuse jusqu'à 90°.

EBAVURAGE

Les travaux de meulage, d'ébarbage, et d'ébavurage sont effectués sur la roue de contact (8) à l'aide du support d'appui (5). Réglez la table de travail et bloquez cela avec les boulons avec rondelles (6). Pendant le meulage il est fortement déconseillé d'entrer en contact avec la pièce à meuler et la roue de contact. Afin d'éviter tout endommagement sérieux, qui n'entre pas dans le cadre de la garantie.

PONÇAGE

Poser la pièce à poncer sur la surface supérieure de la machine. Nous vous conseillons d'utiliser toute la largeur de la bande pendant le travail du fait que l'échauffement d'un côté de la bande provoque et demande une correction constante du centrage de la bande. La durée de vie de la roue de contact et de la bande sera alors allongée.

REMPLACEMENT DE LA BANDE DE PONÇAGE (1000 X 50 MM)

Avant tout remplacement de bande la machine doit être complètement arrêtée, l'interrupteur sur la position 0. Débranchez la prise de courant avant d'intervenir sur la machine. Ouvrir la plaque de protection latérale. Tirez le bouton de tension (14) vers l'avant et retirer la bande usée.

Positionnez la nouvelle bande en respectant le sens de rotation comme indiqué sur le recto de la bande. Vérifier si la bande est bien centrée en tournant doucement la roue de contact (8) avec la main. N'utilisez jamais une bande trop large ou trop longue. La longueur de la bande peut se varier de 2mm maximum. De préférence utilisez les bandes Creusen. Fermez la plaque de protection latérale (11).

ENTRETIEN

Nettoyez périodiquement la surface de dressage et la roue de contact. La surface de dressage (15) se compose d'une bande en graphite pour le ponçage. En nettoyant la roue de contact (8) enlevez également la poussière à l'intérieur de la machine.

Les paliers à billes sont entièrement fermés et n'exigent aucun graissage.

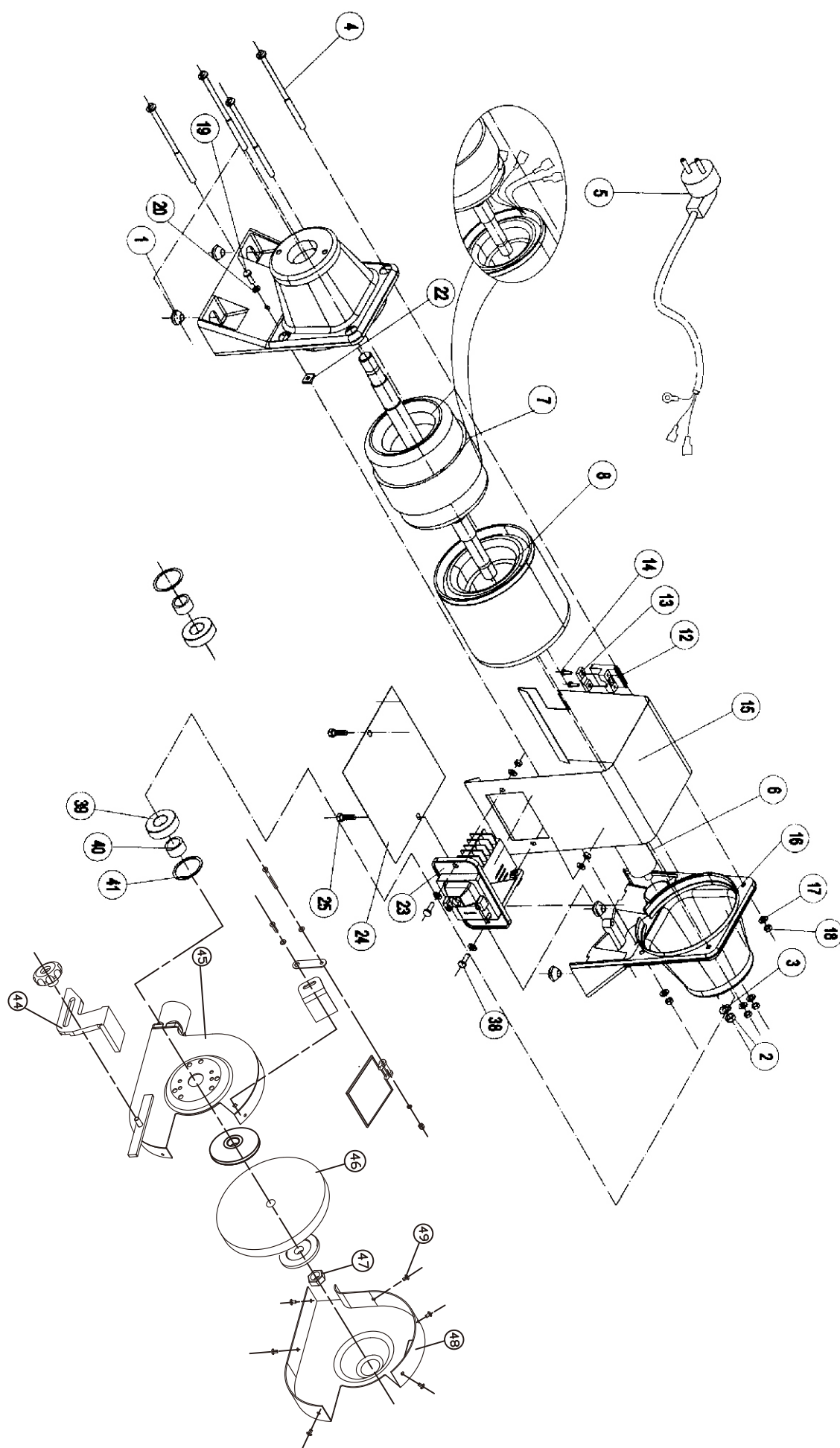
LES OPTIONS

Il est possible d'amener un couvercle sur la bande de ponçage.

ENTRETIEN

No.	Numéro de pièce / La norme	La description	Matériel / spécification	Quantité
1	SL150D01006	Tampon en caoutchouc		4
2	GB6170-86	Écrou	M8	1
3	GB97.2-85	Rondelle à ressort	M8	1
4	SL200A01004	Vis de transformateur	M5×140	4
5	DLC3KEE2S-D-BBS	Câble et prise avec fastons		1
6		Condensateur		1
7		Arbre avec rotor		1
8		Stator		1
9	GB5781-86	Vis à tête hexagonale	M5×12	2
10	GB97.2-85	Rondelle plate	M5	6
12	SL15001004	Serre-fil	ABS	1
13	SL15001003	Serre-fil	ABS	1
14	GB845-85	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	ST2.9×9.5F	2
15	SL200A01001A	Couvercle du boîtier du moteur	Q235-A	1
16	SL150D01001A	Boîtier moteur	YL113	2
17	GB93-87	Rondelle à ressort	M5	4
18	GB6170-86	Écrou	M5	4
19	GB818-85	Vis à tête cruciforme	M4×10	1
20	GB93-87	Rondelle élastique	M4	1
21	GB818-85	Vis à tête cruciforme	M5×50	2
22	GB39-88	Écrou carré	M4	1
23	KJD20	Interrupteur magnétique	220v, 6(4)A	1
24	SL15001005	Plaque inférieure	DS7150T	1
25	GB5781-86	Vis à tête hexagonale	M5×10	2
26	SL15001015	Bouclier œil		2
28	SL20001005B	Brides		1
29	SL20001006	Brun Meule à meuler grain 36 (200x25x15mm)	15-850 M1	1
	SL15001020	Brun Meule à meuler grain 36 (150x20x15mm)	15-650 M1	
		Blanc Meule à meuler grain 100 (200x25x15mm)	15-870 M1	
	SL150A01003	Blanc Meule à meuler grain 100 (150x20x15mm)	15-670 M1	
30	SL20001004C	Brides		1
32	GB5787-86	Vis filetée à tête hexagonale avec bride	M6×16	2
33	GB97.2-85	Rondelle plate	M5	2
34	GB / T889. 1-2000	Écrou	M5	2
35	SL200A01000B	Plaque de support		2
36	SL200A01005	Défecteur d'étincelles	Q235-A	2
38	GB/T818	Vis à tête hexagonale	M5×16	2
39	GB276-94	Roulement à billes	6202-2Z	2
40	SL20001003	Entretoise	Φ20×13.5×Φ15	2
41	GB955-87	Rondelle élastique ondulée		2
42	DT/SB046	Écrou moleté		1
44	SL200A01003F	Porte-couteau main côté droit	HT200	1
45	SL150A01001D	Garde de roue côté droit	Ø150mm	1
	SL200A01001D		Ø200mm	
46	SL20001006B	Brun Meule à meuler grain 80 (200x25x15mm)	15-850 M1/15-870 M1	1
	SL15001020A	Brun Meule à meuler grain 80 (150×20×15mm)	15-650 M1/15-670 M1	
47	SL15001011	Écrou côté droit		1
48	SL150A01001C	Garde de roue couverture côté droit	Q235-A	1
	SL200A01001C			
49	GB5787-86	Boulon à bride hexagonale	M5×6	12

SCHÉMA



LISTE DES PIÈCES

Nomb re	Numéro d'article	La description	Matériel / spé cification	Quantité
1	SL20007010	unité de broyeur ceinture de logement		1
2	SL20007013	rondelle de montage		1
2a	SL20007007	disque de montage		
3	GB / T70. 1-2000	Vis à tête ronde avec trou hexagonal	M6 x 20	1
4		écrou	M6	
5	SL20007005	support de broyage		1
6		boulon avec rondelle élastique	M6 x 15	2
7	SL20007023	tube de distance		1
8	SL20007020	roue de contact		1
9	SL20007022	machine à laver		
10		écrou	M12	
11	SL20007014	couvercle latéral		1
12		bouton de réglage		
13		contre-écrou	M8	
14		bouton de libération		
15	SL20007019	surface de guidage		1

DESSIN SCHÉMATIQUE

